

AS 1901 Positionierpistole

Artikelnr. 197 10 003

Beschreibung / *Description*



Einsatzbereich: Bolzenschweißen mit Spitzenzündung (Spaltverfahren)

Diese Pistole kann mit allen digitalen (MC) Bolzenschweißgeräten für die Spitzenzündung eingesetzt werden. Sie eignet sich besonders für das Verschweißen von Stahl und VA Aluminium im Dünnschichtbereich.

Diese Pistole reduziert den spiegelnden Abdruck auf der Rückseite des Bleches auf ein Minimum.

Der Spalthub wird automatisch durch einen Hochleistungshubmagneten erzeugt

Leistung: Bolzendurchmesser von 2-8 mm können mit dieser Pistole verschweißt werden.

Zubehör Die Schweißpistole wird mit einem Dreibeinvorsatz ausgeliefert.

Anschluß
1 Schweißkabelstecker mit 3 m Schweißkabel 25qmm
1 Steuerkabelstecker mit 3 m Steuerkabel 7-polig

Länge 220mm in Bolzenlängsachse.

Gewicht Ca .800g ohne Kabel

Zubehör Der Aufnahmedurchmesser beträgt 32mm

Positionierrohr	182-40-513
Schallschutzrohr	182-40-015
Zwischenring	192-40-010
Ersatzfuß	180-40-049
Zentriervorsatz Ø30	092-40-019
Stativ CD	192-40-020
Bolzenhalter CD	192-50-00X(Bolzen-Ø)