

Kontakt-Pistole (CD) AS 1803

Artikel nr. AS 1803 : 197 10 006 (Auslösung über Stützfeder)

Artikel nr. AS 1803D: 197 10 016 (Direkte Auslösung über Schalter)

[Zubehör finden Sie im Zubehörkatalog](#)



Bolzenschweißen mit Spitzenzündung (Kontaktverfahren)

Diese Pistole kann mit allen Bolzenschweißgeräten für die Spitzenzündung eingesetzt werden. Sie eignet sich besonders für das Verschweißen von Stahl und VA und durch die Weiterentwicklung auch für Aluminium. Durch die spielfreie Kugelführung lässt sich ein Höchstmaß an Präzision und Prozesssicherheit erreichen.

- ✓ Kugelführung
- ✓ spielfrei
- ✓ robuste Ausführung
- ✓ langes Schweißkabel 6,5m
- ✓ Parametereinstellung ohne Werkzeug
- ✓ 7-poliger Steuerkabelanschluss
- ✓ Robuste 50qmm Schweißkabelkupplung

Technische Daten

| | |
|---------------------------|--|
| Schweißbereich | Ø2-10 Gewindebolzen, Isonägel , Stifte (UT), Innengewindebuchsen (IT) |
| Material | Stahl, rostfreier Stahl Ø2-10 Aluminium Ø2-10 Messing, Verzinkter Stahl Ø2-8 |
| Schweißstromquelle | Kondensatorbatterie [CD] |
| Schweißzeit | 1-4ms, je nach SchweißEinstellung und Durchmesser |
| Schweißkabelanschluss | 50qmm |
| Steuerkabelanschluss | 7 pole |
| Gewicht | 0,8kg ohne Kabel |
| Länge | 220mm |
| Aufnahmedurchmesser vorne | Ø32mm |
| Bolzenhalteraufnahme | Ø10mm |
| Zubehör | Mitgelieferter Dreibeinaufsatz/ Bolzenhalter |

AS 1803 geeignet für:

1066

1066
A

AS 1803D geeignet für:

1200

1266

www.bolzenschweissen.de

Made in Germany



AS Schweißtechnik GmbH Witten - Germany

Hotline: +49 2302 95640-0

Contakt-Gun (CD) AS 1803

artical no. AS 1803 : 197 10 006 (trigger over support leg)

artical no. AS 1803D: 197 10 016 (direct trigger over switch only)

[equipment you can find in the associated prospect](#)



Capacitor discharge studwelding (contact procedure)

This tried and tested studwelding gun is suitable for all AS CD studwelding units. Materials as mild steel, stainless steel and also aluminium can be welded. With the precise rollerball guide it is possible to do precise and reproducible welding operations.

- ✓ Rollerball guide
- ✓ Zero clearance
- ✓ intuitively operation and adjusting with only one turn switch
- ✓ long welding cable 6,5m
- ✓ the set of spring force can be done without tool
- ✓ 7-Pole control cable connector
- ✓ tough 50smm cable plug

Technical Data

| | |
|---|--|
| welding range <i>[depending on studwelder]</i> | Ø2-10 un-/ threaded studs (PT/UT), Isolation nails , internal threaded studs (IT) |
| material | steel, stainless steel Ø2-10 aluminium Ø2-10 brass, galvanized steel Ø2-8 |
| suitable studwelder | capacitor discharge units |
| welding time | 1-4ms, depending on welding parameter and stud diameter |
| weldcable plug | 50smm |
| controlcable plug | 7 pole |
| weight | 0,8kg without cabel |
| lenght | 220mm |
| tool diameter | Ø32mm |
| chuck dimension | Ø10mm |
| equipment | added treedorn/ Chuck |

AS 1803 usabel with:

1066

1066
A

AS 1803D usabel with:

1200

1266

www.bolzenschweissen.de

Made in Germany



AS Schweißtechnik GmbH Witten - Germany

Hotline: +49 2302 95640-0