

Bolzenschweißgerät Spitzenzündung / Capacitor discharge Studwelder

AS 1095mci /AS 1095mciV AS1095mciVV/ AS1095mci CA



Beschreibung / Description

Die Mikroprozessor Technik der AS 1095mc Serie zeichnet sich durch ihre präzise Steuerung aus. Mit nur 16,8 kg ist das Gerät gut tragbar und erfreut sich industriellen Umfeld großer Beliebtheit. Durch die schnelle Inverter-Ladetechnik kann das Gerät problemlos im Dauerbetrieb automatischer Anlagen eingesetzt werden.

- ✓ hochleistungs Invertereinheit
- ✓ intuitive Bedienung mit nur einem Drehschalter
- ✓ übersichtlicher Bedienbereich
- ✓ helle LED Anzeigen für Funktionszustände
- ✓ digitale Ladespannungsanzeige
- ✓ thermische Überlastabschaltung
- ✓ Lüfter gekühlt
- ✓ robust gegen Netzschwankungen
- ✓ für Automatik Spalt und Kontaktverfahren geeignet
- ✓ hohe Einschaltdauer für automatisierte Anlagen

This micro controlled Stud welding unit features very precise controlling of the stud welding process. With its lightweight of 16,8 kg the unit is easily carryble and is welcome in industries for hand use and automatic welding units with high duty cycles.

- ✓ high performance inverter charging unit
- ✓ intuitively operation and adjusting with only one turn switch
- ✓ clear LED display of every operating status
- ✓ digital display for charging voltage
- ✓ automatic controlled fan
- ✓ high acceptance in main voltage fluctuations
- ✓ suitable for contact and gap procedure
- ✓ over temperature safety shutdown
- ✓ suitable with high duty automation units

Technische Daten / Technical Data

Schweißbereich/ Range

Ø2-8 (Ø10 bedingt)
Isonägel , Tellerstifte, Gewindebolzen, Stifte,
Innengewindebuchsen
Insolation pins, un-/threaded studs, tapped studs

Material / Material

Stahl, rostfreier Stahl /steel, stainless steel Ø2-8(10)
Aluminium, Messing /aluminum , brass Ø2-6

Schweißstromquelle/ Power source

Kondensatorbatterie/ capacitor bank

Kondensatorkapazität/ Capacity

Standard: 104mF
CA: 104/52 mF umschaltbar/switchable
V: 130mF /VV156mF (bis M10)

Ladespannung/ Capacitor Voltage

60-220V DC, stufenlos einstellbar/ steppless turn

Schweißzeit/ Welding time

1-4ms

Schweißfolge/Sequence

15-40 Stk./min je nach Einsatz und Durchmesser
15-40 Stk./min depending on diameter and usage
M8: 20 Bolzen/minute

Netzanschluss/Mains supply

230VAC 50/60Hz, Option 115VAC 50/60Hz , 10AT

Abmessungen/Dimension (BxHxT)/(WxHx D)

290x260x480mm

Gewicht/ Weight

15kg-16kg

Kühlart /Cooling

F (Thermisch gesteuerter Lüfter) /(auto fan)

Schutzart/ type of protection

IP 21

Typischer Lieferumfang:

Bedienungsanleitung, Steckschlüssel, Schweißpistole im Kunststoffkoffer

Typical Delivery

Manual, Nut, welding gun in a case

* bei Kapazitätsumschaltung 104 und 52 mF

Technische Änderungen vorbehalten 12-09-13

Bestellnummern/order No:

Geräte AS 1095mci 191 60 095
Units AS 1095mci V 191 63 095
AS 1095mci VV 191 64 095
AS 1095mci CA 191 61 095

Schweißpistole: AS1802 197 10 002 (Standard Kontakt)
welding gun: AS1803 197 10 006 Präzisionskontakt
AS1801 197 10 003 (Posipistole)
AS1811 197 10 008 (Tellerstiftpistole)
AS1804 197 10 007 (Mini Kontaktpistole)