

# AS 2902 Kurzzeitpistole / *short cycle gun*

Artikelnr. 198 20 025

Beschreibung / *Description*



gas option

standard

## Einsatzbereich: usage

**Bolzenschweißen mit Hubzündung (Kurzzeitverfahren)**  
**Short cycle studwelding**

Diese Pistole kann mit allen AS Hubzündungs-Bolzenschweißgeräten im Kurzzeitverfahren eingesetzt werden.

*short cycle welding gun for all AS drawn arc studwelder*

## Leistung: range

Je nach Schweißstromquelle Bolzendurchmesser von Ø2-8 werden. (Ø10 sonder)  
*depending to weld unit Ø2-8. (Ø10 special)*

## Zubehör spares

Die Schweißpistole wird mit einem Dreibeinvorsatz ausgeliefert.  
*standard front ring with 3 legs is included*

## Anschluß: connector

Schweißkabelstecker mit 5 m Schweißkabel 25mm<sup>2</sup> Steuerkabelsteckert. 7 polig  
*Weldcable 5m, 25mm<sup>2</sup>, control plug 7 pole*

## Länge/ length

220mm

## Gewicht /weight

Ca .800g ohne Kabel /without cable

## Zubehör spares (not includes)

<i>Aufnahmedurchmesser Connecting for front spares</i>	<i>Ø 32mm</i>
Positionierrohr / <i>positioning tube</i>	182-40-513
Schallschutzrohr/ <i>aluminum tube</i>	182-40-015
Schutzgasrohr / <i>gas tube</i>	182-40-532
Schutzgasschlauch / <i>gas hose</i>	080-30-016
Zwischenring / <i>elongation ring</i>	192-40-010
Ersatzfuß / <i>leg</i>	180-40-049
Zentriervorsatz Ø30 / <i>adjustable tube</i>	092-40-019
Stativ CD / <i>stativ</i>	192-40-020
Bolzenhalter CD / <i>chucks</i>	192-50-00X(Bolzen-Ø)