

- präzise Schweißstromsteuerung
- geringes Leistungsgewicht
- schnelle Taktfolge je nach Durchmesser
- Konstantstromtechnik

Features:

- ✓ Inverter Konstantstromtechnik für schnellste Regelung
- ✓ extra robustes Blechgehäuse 1,5mm für die Baustelle
- ✓ Programmbibliothek für Schweißaufgaben (Auswahl über Durchmesser, Werkstoff, Schweißverfahren)
- ✓ User Programmspeicherplätze zur Speicherung häufiger Schweißaufgaben
- ✓ Intuitives Schweißdatenmenü
- ✓ Soft-Touch Bedienung, handschuhtauglich, keine Gefahr durch abgerissene Drehknöpfe
- ✓ rückstellbarer Tageszähler
- ✓ Energieeffizienz

optionale Erweiterungen:

- ✓ Schutzgassteuerungen
- ✓ CNC Schnittstelle (Schweißprogramme werden von CNC geladen)
- ✓ Automatikschnittstelle (direkter Anschluss von Bolzenzuführtechnik, Automatikpistole Zuführer)
- ✓ Schweißparameterüberwachung (Referenzwertvergleich, Strom, Zeit, Speicherung auf SD Karte)

Technische Daten:

| | | |
|----------------|---|-----------|
| Schweißstrom | 450-1800 A | stufenlos |
| Schweißzeit | 5-1500 ms | |
| Schweißbereich | 2-19mm Bolzendurchmesser | |
| Anschluss | 400V +/-10% 50/60Hz, CEE64 Stecker(32A Stecker) | |
| Absicherung | 64A träge | |
| Fehlerdiagnose | Phasenausfall, Übertemperatur, Hubmagnet, Steuerleitung | |
| Kühlung | gesteuerte Doppel- Hochleistungskühlung, Kühlart F | |
| Maße | 700x420x750 mm | |
| Gewicht | 137kg | |



AS 2702

Welding guns

| | |
|--|----------|
| AS 2901 → Ceramic ring process without automatic length compensation | Ø2-12 mm |
| AS 2903 → Ceramic ring process with automatic length compensation | Ø2-12 mm |
| AS 2902 → Short-term procedure | Ø2-8 mm |
| AS 2702 → Ceramic ring process with automatic length compensation and optional damping | Ø3-19 mm |

