

Bolzenschweiß - Gerät AS2108

- robuste Schweißstromsteuerung
- bewährte Trafo- Gleichrichter- Technik
- Strom- Stufenschalter zur optimalen Stromanpassung

Features:

- ✓ bewährte Leistungskomponenten
- ✓ extra robustes Blechgehäuse 1,5mm für die Baustelle
- ✓ Programmbibliothek für Schweißaufgaben
(Auswahl über Durchmesser, Werkstoff, Schweißverfahren)
- ✓ User Programmspeicherplätze zur Speicherung häufiger Schweißaufgaben
- ✓ Intuitives Schweißdatenmenü
- ✓ Soft-Touch Bedienung, handschuhtauglich, keine Gefahr durch abgerissene Drehknöpfe
- ✓ rückstellbarer Tageszähler



optionale Erweiterungen:

- ✓ Schutzgassteuerungen
- ✓ CNC Schnittstelle (Schweißprogramme werden von CNC geladen)
- ✓ Automatikschnittstelle (direkter Anschluss von Bolzenzuführtechnik, Automatikpistole Zuführer)
- ✓ Schweißparameterüberwachung (Referenzwertvergleich, Strom, Zeit, Speicherung auf SD Karte)

Technische Daten:

Verfahren:
je nach Ausrüstung

Hubzündung: Keramikring, Kurzzeit,
Schutzgas

Schweißstrom 450-600-800 A Stufenschaltung
Schweißzeit 5-1000 ms
Schweißbereich 2mm-M12_{RD} Bolzendurchmesser
Anschluss 400V +/-10% 50/60Hz, CEE32 Stecker
Absicherung 35A träge
Fehlerdiagnose Phasenausfall, Übertemperatur, Hubmagnet, Steuerleitung
Kühlung temperaturgesteuerte Kühlung, Kühlart F
Maße 420x300x280 mm
Gewicht 38kg



AS 2901

Schweißpistolen

AS 2901 → Keramikringverfahren ohne automatischen Längenausgleich	Ø2-12 mm
AS 2902 → Kurzzeitverfahren	Ø2-8 mm
AS 2702 → Keramikringverfahren mit automatischen Längenausgleich und optionaler Dämpfung	Ø3-14 mm



www.bolzenschweissen.de

Made in Germany



AS Schweißtechnik GmbH Witten - Germany

Hotline: +49 2302 95640-0