

DXF**STEP**

AS CAM Software

Quick and easy programming

Start Speichern AS CAM Bolzen Visualisierung Konfiguration

Werkzeinstellungen

AS Schweißtechnik CAM Software

DXF einlesen NC generieren Data Reset

Leere Datei NC darstellen

Bolzen Koordinaten

Gewähltes Nest: G54

ID-1: X:560 Y:110 Z:3 D:4,08 Mi:0 K:1
 ID-2: X:490 Y:110 Z:3 D:4,08 Mi:0 K:1
 ID-3: X:460 Y:110 Z:3 D:4,08 Mi:0 K:1
 ID-4: X:390 Y:110 Z:3 D:4,08 Mi:0 K:1
 ID-5: X:360 Y:110 Z:3 D:4,08 Mi:0 K:1
 ID-6: X:290 Y:110 Z:3 D:4,08 Mi:0 K:1
 ID-7: X:290 Y:40 Z:3 D:4,08 Mi:0 K:1
 ID-8: X:360 Y:40 Z:3 D:4,08 Mi:0 K:1
 ID-9: X:390 Y:40 Z:3 D:4,08 Mi:0 K:1
 ID-10: X:460 Y:40 Z:3 D:4,08 Mi:0 K:1
 ID-11: X:490 Y:40 Z:3 D:4,08 Mi:0 K:1
 ID-12: X:560 Y:40 Z:3 D:4,08 Mi:0 K:1
 ID-13: X:534,85 Y:395,19 Z:3 D:4,08 Mi:0 K:1
 ID-14: X:429,87 Y:394,81 Z:3 D:4,08 Mi:0 K:1
 ID-15: X:260 Y:110 Z:3 D:4,08 Mi:0 K:1

Punkte Bearbeiten

- ☐ WS Bearbeitungsseite unten
☐ Einrichtungsinformationen erstellen

Pfadeinstellungen

Projektname: Testzeichnung M4x8 Layer Bolzen

Erstelltes NC

N03 (Testzeichnung M4x8 Layer Bolzen)
 N0 M121 =0 (PARAMETER GERAET1)
 N10 M122 =0 (PARAMETER GERAET2)
 N20 M113 (Spruehen aus)
 N30 M115 (Stuetzen aus)
 N40 G53 T0
 N50 G90 (Absolutbemassung)
 N60 G0 X=0 Y=0 (Park Pos fahren)
 N70[WIEDERSTART]
 N80 M0 (Warten auf Starttaster durch Mitarbeiter)
 N90(Nest: G54 Bearbeitung)
 N100 G54 T1 (Werkzeugwechsel Kopf1)
 N110 G0 X90 Y40 M101 (Schweissen 1 positionieren)
 N120 G54 T1 (Werkzeugwechsel Kopf1)
 N130 G0 X90 Y110 M101 (Schweissen 1 positionieren)
 N140 G54 T1 (Werkzeugwechsel Kopf1)
 N150 G0 X160 Y110 M101 (Schweissen 1 positionieren)
 N160 G54 T1 (Werkzeugwechsel Kopf1)
 N170 G0 X190 Y110 M101 (Schweissen 1 positionieren)
 N180 G54 T1 (Werkzeugwechsel Kopf1)
 N190 G0 X260 Y110 M101 (Schweissen 1 positionieren)
 N200 G54 T1 (Werkzeugwechsel Kopf1)
 N210 G0 X290 Y110 M101 (Schweissen 1 positionieren)
 N220 G54 T1 (Werkzeugwechsel Kopf1)
 N230 G0 X360 Y110 M101 (Schweissen 1 positionieren)
 N240 G54 T1 (Werkzeugwechsel Kopf1)
 N250 G0 X390 Y110 M101 (Schweissen 1 positionieren)
 N260 G54 T1 (Werkzeugwechsel Kopf1)
 N270 G0 X460 Y110 M101 (Schweissen 1 positionieren)
 N280 G54 T1 (Werkzeugwechsel Kopf1)
 N290 G0 X490 Y110 M101 (Schweissen 1 positionieren)

Maschinen Schnellkonfiguration

- ☐ Sprueheinrichtung
☐ Niederhalter

Kopf 1: 4,08 22

UT: St. Verk

Kopf 2: 4,08 0

UT: St. Verk

Gerät 1: 0

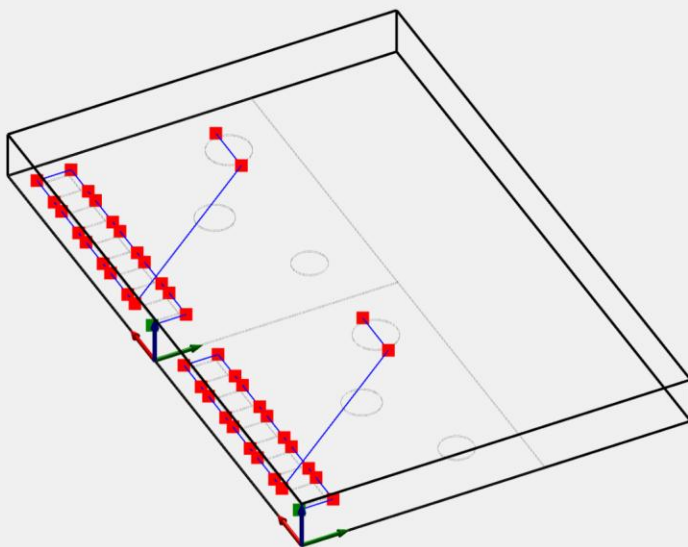
Gerät 2: 0

Die AS CAM Software für Bolzen-schweißen CNC Anlagen bietet die Möglichkeit aus einer DXF Datei per Knopfdruck Zeichnungsdaten auszulesen und direkt fertige NC Programme zu erstellen und diese direkt in die Maschine zu laden.

Lange Programmierzeiten werden so vermeiden und die Einrichtung von neuen Werkstücken vereinfacht. Das spart viel Zeitaufwand, da sonst händisch jede Position programmiert werden müsste.

Durch die graphische Visualisierung müssen Sie nicht mehr tief in die Programmierung einsteigen. Die Parametrierung der Maschine und Positionierung auf dem Anlagentisch wird bequem in einer graphischen Oberfläche durchgeführt.

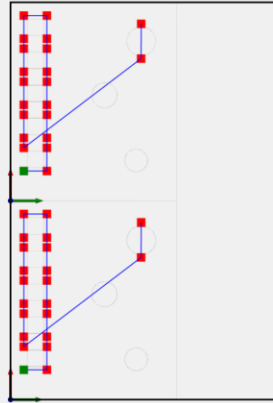
In der neusten Generation ist eine Erweiterung für Step Dateien verfügbar. Hiermit ist eine automatische Programmierung im 3D Raum möglich, bei Anlagen mit Z-Achse.



- Graphische 3D Programmvisualisierung
- Graphische Wegoptimierung
- Graphische Kopfzuordnung durch Farben

Funktionsübersicht

Automatische Nesting Funktion



P1 P2 P3

Visualisierung

Linien deaktivieren
Linien aktivieren
Bauteil aktivieren
Grafik Reset

Alle Bolzen deaktivieren
Alle Bolzen aktivieren
Bauteil deaktivieren
Bolzen aktualisieren

Linien dicke:

Gewählte Verschiebung: G54

X: 0 Y: 0

Wegoptimierung

Manuelle Wegoptimierung

Kopfoptimierung

On alle Bolzen Of alle Bolzen

Werkstück Einpassen

Werkstück verschieben

WS Nullpunkt lage

X: 0 Y: 0

WS +90° Drehen WS -90° Drehen

180° drehen

- bis zu 6 Nester automatisch erzeugen
- jedes Nest kann individuell bearbeitet werden [Transformation / Wegoptimierung/ Bolzen Aktivierung]
- Nullpunktverschiebungen individuell festlegbar
- Automatische Kollisionsüberwachung
- Automatische Programm übergangssequenzen

X-Achse Y-Achse

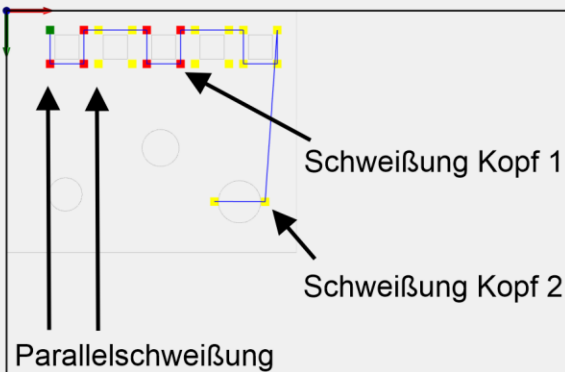
Werkstück eingelesen

Screenshot

Screenshot Option, um Arbeitsanweisungen für Bediener zu erstellen.

Wegoptimierung/ Mehrfachschweißung

Brückenlage



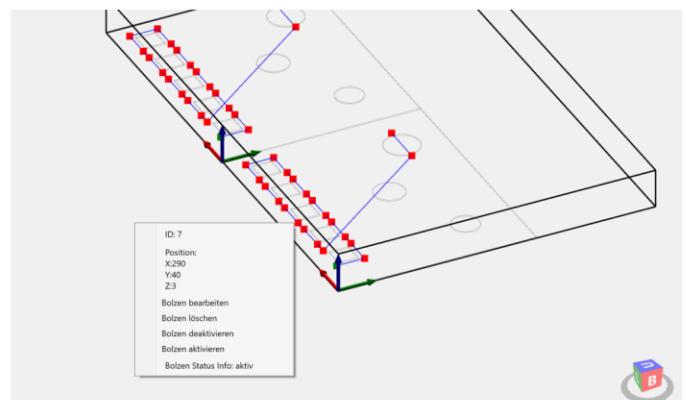
Die AS CAM Software ist mit einer automatischen Wegoptimierung ausgestattet.

- 1) Findet den kürzesten Weg, um eine zeiteffiziente Schweißfolge zu ermöglichen
- 2) Wenn die Anlage gleichzeitig schweißen mit zwei Köpfen ermöglicht, wird eine Kopfoptimierung durchgeführt. Somit Können Bolzen im Abstand der Köpfe erkannt werden und dann im Programm auch für eine Parallelschweißung genutzt werden.

Interaktive 3D Visualisierung

Per Click auf die Bolzenposition, werden alle relevanten Informationen zum Bolzen angezeigt. Hier können alle Informationen eingesehen und bearbeitet werden.

Es besteht die Möglichkeit Bolzen zu deaktivieren und einzelne zu aktivieren, um Programme für Nach-/Reparaturschweißungen zu erstellen.



X-Achse Y-Achse

Werkstück eingelesen

Screenshot