

Kontakt-Pistole (CD) AS 1803

Artikel nr. AS 1803 : 197 10 006 (Auslösung über Stützfeder)

Artikel nr. AS 1803D: 197 10 016 (Direkte Auslösung über Schalter)

[Zubehör finden Sie im Zubehörcatalog](#)



Bolzenschweißen mit Spitzenzündung (Kontaktverfahren)

Diese Pistole kann mit allen Bolzenschweißgeräten für die Spitzenzündung eingesetzt werden. Sie eignet sich besonders für das Verschweißen von Stahl und VA und durch die Weiterentwicklung auch für Aluminium. Durch die spielfreie Kugelführung lässt sich ein Höchstmaß an Präzision und Prozesssicherheit erreichen.

Technische Daten	AS 1803
Schweißbereich <i>[Wird primär durch Schweißstromquelle bestimmt]</i>	Ø2-10 Gewindebolzen, Isonägel, Stifte (UT), Innengewindebuchsen (IT)
Material	Stahl, rostfreier Stahl Ø2-10 Aluminium Ø2-10 Messing, Verzinkter Stahl Ø2-8
Schweißstromquelle	Kondensator (CD)
Schweißzeit	1-4ms, je nach SchweißEinstellung und Durchmesser
Schweißkabelanschluss	7 pole
Gewicht	0,8kg ohne Kabel
Länge	220 mm
Aufnahmedurchmesser vorne	Ø32mm
Bolzenhalteraufnahme	Ø10mm
Zubehör	Mit gelieferter Dreibeinaufsatz/ Bolzenhalter

- ✓ Kugelführung + spielfrei
- ✓ langes Schweißkabel 6,5m
- ✓ Parametereinstellungen ohne Werkzeug
- ✓ 7-poliger Steuerkabelanschluss
- ✓ Robuste 50qmm Schweißkabelkupplung

1803 geeignet für:

1066 1066
A

1803D geeignet für:

1200 1266

contact gun (CD) AS 1803

artical no. AS 1803 : 197 10 006 (trigger over support leg)

artical no. AS 1803D: 197 10 016 (direct trigger over switch only)

[equipment you can find in the associated prospect](#)



Capacitor discharge studwelding (contact procedure)

This tried and tested studwelding gun is suitable for all AS CD studwelding units. Materials as mild steel, stainless steel and also aluminium can be welded. With the precise rollerball guide it is possible to do precise and reproducible welding operations.

technical data	AS 1803
welding range <i>[depending on studwelder]</i>	Ø2-10 un-/ threaded studs(PT/UT), Isolation nails , internal threaded studs (IT)
material	steel, stainless steel Ø2-10 aluminium Ø2-10 brass, galvanized steel Ø2-8
suitable power source	capacitor discharge units
welding time	1-4ms, depending on welding parameter and stud diameter
weldcable plug	7 poles
weight	0,8kg without cabel
length	220 mm
tool attachment diameter	Ø32mm
chuck attachment dimension	Ø10mm
equipment	added threedorn/ chuck

- ✓ Rollerball guide + zero clearance
- ✓ long welding cable 6,5m
- ✓ intuitively operation and adjusting with only one turn switch
- ✓ 7-Pole control cable connector
- ✓ tough 50smm cable plug

1803 suitable for:

1066 1066
A

1803D suitable for:

1200 1266