

Kurzzeit Pistole (ARC) AS 2902

Artikel nr. AS 2902: 198 20 025

[Zubehör finden Sie im Zubehörcatalog](#)

Technische Daten	AS 2902
Schweißbereich <i>[Wird primär durch Schweißstromquelle bestimmt]</i>	Ø2-10, Gewindebolzen[PS], Stifte[US], Innengewinde- buchsen[IS], Iso Stifte
Material	Stahl, rostfreier Stahl Ø2-10 Aluminum Sonderbolzen mit Schutzgas Ø2-6
Schweißstromquelle	Trafo / Inverter (ARC)
Schweißzeit	Je nach Gerät 5ms-1000ms
Abhub Einstellungen	0-5mm
Schweißkabelanschluss	50qmm
Steuerkabelanschluss	7pol
Gewicht	0,8kg ohne Kabel
Länge	220mm
Aufnahmedurchmesser Zubehör	Ø32mm
Bolzenhalteraufnahme	Ø10mm
Zubehör	Dreibein Aufsatz, Bolzenhalter3- 8mm, Steckschlüssel



Schutzgas Pistole Bild auf Seite 2

Bolzenschweißen mit dem Kurzzeit-Hubzündungs Verfahren

Diese Pistole kann mit allen Bolzenschweißgeräten für die Hubzündung eingesetzt werden. Sie eignet sich besonders für das Verschweißen von Stahl und Edelstahl. Zum Einsatz kommt das Verfahren vorwiegend bei gewölbten oder unebenen Oberflächen. Für die Schutzgasfunktion muss das Schweißgerät entsprechend ausgerüstet sein.

- ✓ **Schweißen im Dünnblechbereich (1/8xD) / flacher Einbrand**
- ✓ **Parametereinstellung ohne Werkzeug**
- ✓ **7-poliger Steuerkabelanschluss**
- ✓ **Schweißkabel 6,5m**
- ✓ **robuste 50 qmm Schweißkabelkupplung**

AS 2902 geeignet für:

2104

2108

2118

2210

short cycle gun (ARC) AS 2902

artichel no. AS 2902 : 198 20 025

[equipment you can find in the associated prospect](#)

technical data

AS 2902

welding range
[depending on studwelder] Ø2-10 un-/ threaded studs, isolation pins , internal threaded (tapped) studs

material
steel, stainless steel Ø2-10
aluminium Ø2-6 with gas and special studs
brass Ø2-8

suitable power source
transformer / Inverter (ARC)

welding time
depending on studwelder
5ms-1000ms

welding gap adjustment
0-5mm

weld cable plug
50qmm

control cable plug
7pol

weight
0,8kg (without cable)

length
220mm

diameter for front tool
Ø32mm

chuck adapter
Ø10mm

equipment
tripod attachment/ chuck 3-8mm /
socket wrench



gun without shielding gas at page 1

Arc studwelding

This tried and tested studwelding gun is suitable for all AS ARC studwelding units. Materials as steel, stainless steel and also aluminium can be welded. For welding with shielding gas the studwelder has to be equipped with the shielding gas function.

- ✓ welding on thin work pieces (1/8xD)
- ✓ low welding penetration
- ✓ the lift can be set without tools
- ✓ 7-pole control cable plug
- ✓ welding cable 6,5m
- ✓ thought 50 qmm welding cable plug

AS 2902 suitable for:

2104

2108

2118

2210